



## Processor controlled active subwoofer.



- built-in 24dB/oct stereo electronic cross-over
- processor controlled MosFet power amplifier (800 W continuous 1000 W peak)

Il subwoofer attivo 215SA è il complemento ideale del sistema W20A per il rinforzo della gamma grave.

Grazie all'elettronica incorporata, 215SA è abbinabile a sistemi di altoparlanti di ogni tipo e marca.

I due woofer da 15" offrono prestazioni decisamente interessanti in un ingombro particolarmente contenuto.

Il cabinet del 215SA è realizzato in multistrato di betulla da 18mm, irrigidito da numerosi piani di rinforzo interni (anch'essi in multistrato di betulla da 18mm) collocati nei punti strategici e conformati nel rispetto dei parametri acustici del sistema. La grande rigidità del cabinet permette al 215SA di esprimere un'efficienza e una precisione timbrica normalmente precluse a sistemi che impiegano tecniche di costruzione convenzionali. Oltre a sottrarre energia preziosa, infatti, le vibrazioni delle pareti di un cabinet non rigido aggiungono il loro movimento a quello prodotto dall'altoparlante, con il risultato di una timbrica sporca, confusa, senza dinamica.

Come è tradizione Montarbo, il subwoofer attivo 215SA contiene tutto il necessario per l'abbinamento ai sistemi più diversi, già connesso e tarato. Il cross-over elettronico stereo 'smista' il segnale destinato al subwoofer dal segnale per gli altoparlanti principali. Il finale di potenza a MosFet eroga la potenza di 800W ai due woofer tramite il processore di controllo, che 'vigila' sui picchi più pericolosi e mantiene stabile il sistema a qualsiasi potenza. Per collegare il 215SA ad un qualsiasi impianto esistente, basta portare il segnale del mixer al 215SA, e da qui al sistema di amplificazione principale. Facile come collegare la chitarra all'amplificatore.

La conformazione del cabinet consente di impilare subwoofer e sistemi di altoparlanti Montarbo con grande stabilità. In alternativa, è presente una flangia per sostenere il sistema satellite tramite asta direttamente inserita nel 215SA.

Facile da utilizzare, affidabile, costruito per durare nel tempo senza problemi di sorta, il subwoofer 215SA è un prodotto Montarbo. Per andare in scena ogni volta, anno dopo anno, con il massimo piacere e la massima sicurezza.

The 215SA active subwoofer was designed to extend the low frequency response of the W20A system. But at the very first test, it proved to be the perfect companion for loudspeakers of any make and model.

The two 15" units of the 215SA combine performance with significant space savings, a key feature to many pro users. The cabinet is built with 18 mm Finland birch multiply, as are the many internal bracings designed to magnify stiffness and rigidity of the box.

Thanks to this bracing system, rock-solid 215SA absolutely don't flex. Period. And efficiency, precision and sonic imaging can be described truly outstanding compared to many systems designed 'the old way' (where vibrations of cabinet walls steal acoustic energy and give a dull, muddy, unprecise tone).

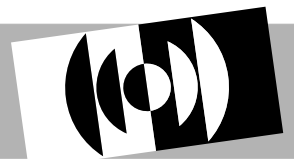
Like many Montarbo products, the 215SA comes packed with a full electronic system inside, factory wired and exactly tuned for maximum ease of operation. The stereo cross-over divides the signal and sends it to the sub amp and the main PA outputs. The MosFet power amp delivers 800 watts through our unique processor, which protects both the speakers and the sonic integrity of the system.

Adding the 215SA to the W20A, or to any other system, is as simple as plugging a guitar into its amp. All it takes is the signal from the mixing console plugged into its patch panel, and two cables going to the main PA. Nothing could be simpler than that.

You can stack two 215SA subs one on top the other with total safety (thanks to male/female integral stop blocks), or place a full-range system on a pole that locks into the 215SA. Easy, fast, and reliable, whatever the choice.

Truly performing, absolutely easy to operate, the 215SA is built to last show after show, year after year. As you've come to expect from Montarbo products, anyway.





Der Aktiv-Subwoofer 215SA ist die ideale Ergänzung zum System W20A, um den Tiefenbereich zu verstärken. Dank seiner integrierten Elektronik kann der 215SA mit Lautsprecher-Systemen aller Marken und Modelle kombiniert werden.

Die beiden 15" Woofer bieten ausgesprochen interessante Leistungen bei gleichzeitig knappen Abmessungen. Die Box besteht aus 18mm starkem Birken-Mehrschichtholz und ist dank zahlreicher internen, an strategischen Punkten angebrachten und ebenfalls aus Birkenholz gefertigten Verstärkungen besonders robust. Die besondere Stabilität der Box erlaubt dem 215SA eine Leistung und eine Klangpräzision, die von Systemen mit herkömmlicher Konstruktionsweise in der Regel nicht erreicht werden können (in der Tat, die Schwingungen eines nicht starren Gehäuses nehmen wertvolle Energie auf, außerdem fügen sie diese der vom Lautsprecher erzeugten Schwingungen hinzu, was zu einem unsaubereren, unklaren Klang ohne Dynamik führt).

Der Tradition Montarbo entsprechend, enthält der 215SA alles Notwendige für die Verwendung mit den verschiedensten Systemen, fertig angeschlossen und eingestellt. Die Signale der Satelliten werden von der elektronischen Stereo-Frequenzweiche für die Satelliten 'sortiert'.

Die MosFet-Endstufe liefert 800W über den Prozessor an die beiden Tieftöner.

Der Prozessor 'überwacht' dabei gefährliche Stromspitzen und hält das System bei jeder Leistung stabil.

Für den Anschluß des 215SA an eine beliebige Anlage genügt es, das Signal des Mixers zum 215SA zu leiten und von diesem zu den aktiven Satelliten. Das ist so einfach, wie eine Gitarre an einen Verstärker anzuschließen! Die Form des Gehäuses erlaubt die praktische Stapelung von mehreren Boxen.

Darüberhinaus ist ein Flansch vorhanden um ein Satellitensystem mittels eines direkt in den 215SA eingesteckten Rohres zu tragen.

Einfache Benutzung, Zuverlässigkeit, und eine Konstruktion für eine hohe Lebensdauer ohne Probleme: der Aktiv-Subwoofer 215SA ist ein echtes Montarbo-Produkt.

Für maximalen Spaß und Sicherheit bei jedem Auftritt, Jahr für Jahr.

Le subwoofer actif 215SA, complément idéal du système W20A, a été conçu pour renforcer la gamme des graves. L'électronique incorporée rend le 215SA apte à s'intégrer à tous les baffles comme unité compacte, indépendamment du type et de la marque.

L'avantage des deux woofers de 15" est double: un encombrement extrêmement limité allié à des prestations remarquables.

Le baffle, réalisé en panneaux multiplis en bouleau de 18mm, est raidi par plusieurs couches internes de renfort (également en bouleau de 18mm d'épaisseur) placées dans les points stratégiques, dans le respect des paramètres acoustiques du système.

Grâce à l'extrême rigidité du baffle, le 215SA peut se vanter d'avoir un son d'une précision impossible à obtenir en utilisant des systèmes réalisés en suivant les techniques de fabrication traditionnelles (en effet, les vibrations des parois d'un baffle insuffisamment rigide ajoutent leur mouvement à celui du haut-parleur, ce qui se traduit par une dispersion d'énergie et une sonorité perturbée, imprecise, sans dynamique).

Comme l'exige la tradition Montarbo, le subwoofer actif 215SA possède tout ce qui est nécessaire, pré-monté et réglé pour une parfaite adaptation aux systèmes les plus divers.

Le crossover électronique stéréo effectue 'l'aiguillage' du signal destiné au subwoofer, le séparant de celui des haut-parleurs principaux. L'amplificateur MosFet de 800W alimente les deux woofers par le biais du processeur de contrôle qui surveille les crêtes les plus dangereuses et maintient la stabilité du système, quelle que soit la puissance.

Pour relier le 215SA à n'importe quelle installation existante, il suffit de porter le signal du mélangeur au 215SA et, de là, au système d'amplification principal. Aussi simple que connecter une guitare à son amplificateur.

La configuration de l'enceinte permet d'empiler des 215SA et des systèmes actifs de façon absolument stable. Il y a aussi une bride pour fixer un système satellite à l'aide d'une tige directement insérée dans le 215SA.

Facile à utiliser, fiable, fait pour durer dans le temps sans problème, le subwoofer 215SA est un produit Montarbo. Pour monter sur scène chaque fois avec plaisir et en sécurité.

El subwoofer activo 215SA, es el complemento ideal del sistema W20A para reforzar la gama grave. Gracias a la electrónica incorporada, 215SA se puede combinar con sistemas de altavoces de cualquier tipo y marca.

Los dos woofers de 15" ofrecen prestaciones muy interesantes en un tamaño particularmente reducido, un binomio que puede aportar muchas ventajas. La caja del 215SA está realizada en multicapa de abedul de 18mm, atesa do mediante numerosos planos de refuerzo internos (también de abedul de 18mm) diseñados en el respecto de los parámetros acústicos del sistema.

La gran rigidez de la caja permite al 215SA desplegar una eficiencia y una precisión tímbrica normalmente inalcanzables para los sistemas que emplean técnicas de construcción convencionales. En efecto, además de sustraer una energía preciosa, las vibraciones de las paredes de una caja poco rígida añaden a su movimiento el producido por el altavoz, con el resultado de un timbre 'sucio', confuso y sin dinámica. Siguiendo la tradición de Montarbo, el subwoofer activo 215SA contiene todo lo necesario para combinarse con los sistemas más diversos, ya conectado y calibrado.

El crossover electrónico estéreo separa la señal destinada al subwoofer de la que va a los altavoces principales. El final de potencia con MosFet suministra 800 W a los dos woofers a través del procesador de control, que vigila los picos más peligrosos y mantiene el sistema estable a cualquier potencia.

Para conectar el 215SA a cualquier equipo existente, es suficiente llevar la señal de la mesa mezcladora al 215SA, y desde éste al sistema de amplificación principal. Tan fácil como conectar la guitarra al amplificador.

La conformación de la caja permite apilar subwoofers y sistemas satélites con gran estabilidad. Como alternativa, está disponible una brida para sostener el sistema satélite mediante un soporte directamente insertado en el 215SA.

El subwoofer 215SA es fiable y fácil de usar, y está construido para durar a lo largo del tiempo sin ningún tipo de problema.

En resumen, es un producto Montarbo. Para salir a escena una y otra vez, año tras año, con el máximo placer y la mayor seguridad.





### CARATTERISTICHE GENERALI

- La cassa bass-reflex, costruita in multistrato di betulla, utilizza due woofer da 15" costruiti su nostre specifiche.
- L'amplificatore di potenza a MosFet incorporato (800 W) è controllato da un cross-over elettronico STEREO a 24dB/oct e da un sofisticato processore che ottimizza la linearità della risposta in frequenza ed il rendimento del sistema.
- Il pannello di controllo dispone di connettori XLR, sbilanciati per l'uscita, connettori XLR bilanciati per l'ingresso e per il collegamento in parallelo di più sistemi (link).  
L'ingresso e l'uscita del crossover sono stereo per consentire l'utilizzo di un solo subwoofer 215SA con due casse acustiche attive.  
Vi sono inoltre un selettore Flat / X-Over che consente di inviare all'uscita il segnale a larga banda (flat) o solo la gamma alta, controllo di volume ingresso, commutatore ground-lift, interruttore di rete, presa di rete con fusibile incorporato.
- I materiali e la costruzione rispettano i più alti standard professionali per assicurare la massima affidabilità.

### CARACTÉRISTIQUES GENERALES

- Le baffle bass-reflex, en multipli de bouleau, est équipé de deux woofers de 15" à haute efficacité.
- L'amplificateur de puissance à MosFet incorporé (800 W) est contrôlé par un cross-over électronique STÉRÉO de 24dB/oct. et par un processeur qui optimise la linéarité de la courbe de réponse et le rendement du système.
- Le panneau de contrôle est équipé de prises XLR asymétriques pour la sortie, et prises XLR symétriques pour l'entrée et pour la connexion de plusieurs systèmes en parallèle (link).  
L'entrée et la sortie du cross-over sont stéréo et permettent donc d'utiliser même une seule 215SA avec deux enceintes amplifiées.  
Elle est en outre dotée de: sélecteur Flat / X-over (permet d'envoyer un signal large bande ou seulement les fréquences hautes), volume général, interrupteur ground-lift, prise de courant (avec fusible incorporé).
- Les matériels et la construction respectent les standard professionnels les plus élevés pour assurer une fiabilité maximum.

### MAIN FEATURES

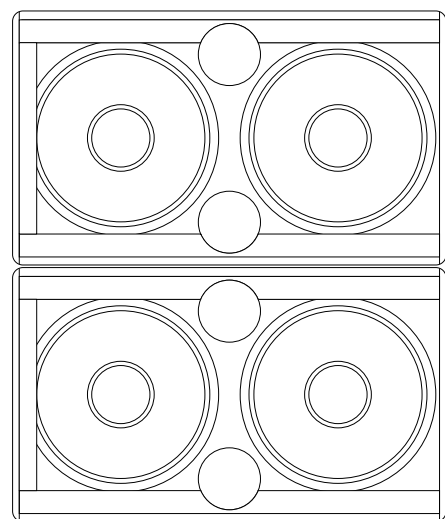
- The bass reflex enclosure, constructed from birch plywood, is equipped with two custom designed 15" high efficiency woofers.
- The built-in dedicated MosFet power amplifier (800W) is controlled by a 24dB/oct STEREO electronic cross-over and a sophisticated processor optimizing the linearity of the frequency response as well as the working performance of the system.
- The rear control panel is provided with unbalanced XLR sockets for the output and balanced XLR sockets for the input and for daisy-chaining of systems.  
Both the input and output of the cross-over are stereo to allow use of one 215SA with two active speaker systems. A Flat / X-over switch allows the output to carry a full-range signal (flat) or the upper audio range only.  
The control panel is also fitted with input volume control, ground-lift switch, mains socket with built-in fuse.
- Components and construction are in line with the highest professional standards to provide maximum reliability.

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

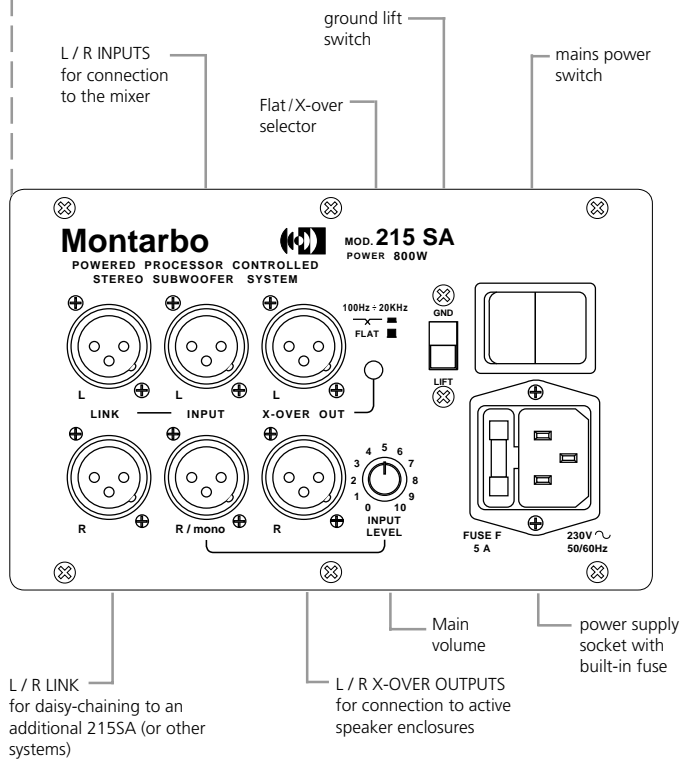
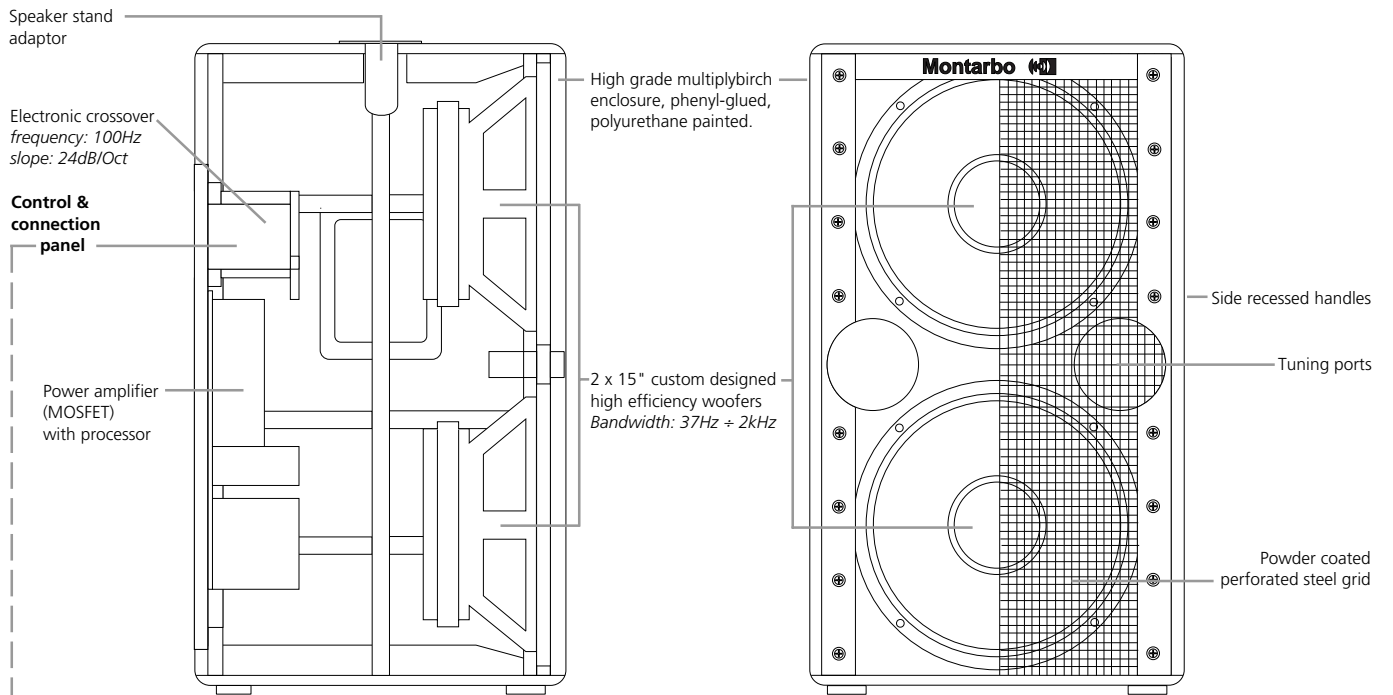
- Die Bassreflex-Box, aus mehrfach phenolverleimtem Birkenholz, ist mit zwei 15" spezial gefertigten Hochleistungs-Tiefertonlautsprecher bestückt.
- Der eingebaute MosFet Verstärker von 800 W besitzt eine 24dB/oct. elektronische STEREO Frequenzweiche und einen hochentwickelten Prozessor, der die Linearität des Frequenzganges und die Leistung des Systems optimiert.
- Das Anschlußfeld besitzt XLR-Verbindungen sowohl für die asymmetrische L/R Ausgänge als auch für die symmetrischen L/R Eingänge und die Parallelschaltung mehrerer gleicher Systeme (Link).  
Die Stereo-Frequenzweiche ermöglicht die Anwendung von zwei Aktivboxen mit einem einzigen 215SA und verfügt über einem Flat/X-Over-Schalter der die Übertragung breitbandiger Signale (flat) oder nur der oberen Frequenzbereich ermöglicht.  
Außerdem verfügt das Anschlußfeld über Lautstärke-Regler, Erdungsschalter, Netzschalter und Netzbuchse.
- Bauteile und Konstruktion erfüllen höchste professionelle Standards und garantieren maximale Zuverlässigkeit.

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- La caja bass-reflex, construida en multicapa de abedul utiliza dos woofers de 15" de alta eficiencia.
- El amplificador de potencia a MosFet es controlado por un crossover electrónico estéreo (24dB/oct.), y un sofisticado procesador que optimiza la dinámica y la respuesta en frecuencia y garantiza las máximas prestaciones, acreciendo así la fiabilidad del sistema.
- El panel de controles dispone de tomas XLR, desbalanceadas para la salida, balanceadas para la salida y para la conexión en paralelo de más sistemas acústicos (link).  
La entrada y la salida del crossover son estéreo para permitir la utilización de un subwoofer 215SA con dos altavoces amplificados. Un selector Flat / X-Over permite enviar a la salida la señal de banda ancha (flat) o solo la gama alta.  
El panel de controles está también dotado de volumen general, ground-lift, interruptor, toma de la red con fusible incorporado.
- Los materiales y la construcción respetan los más elevados estándares profesionales para asegurar la máxima fiabilidad.

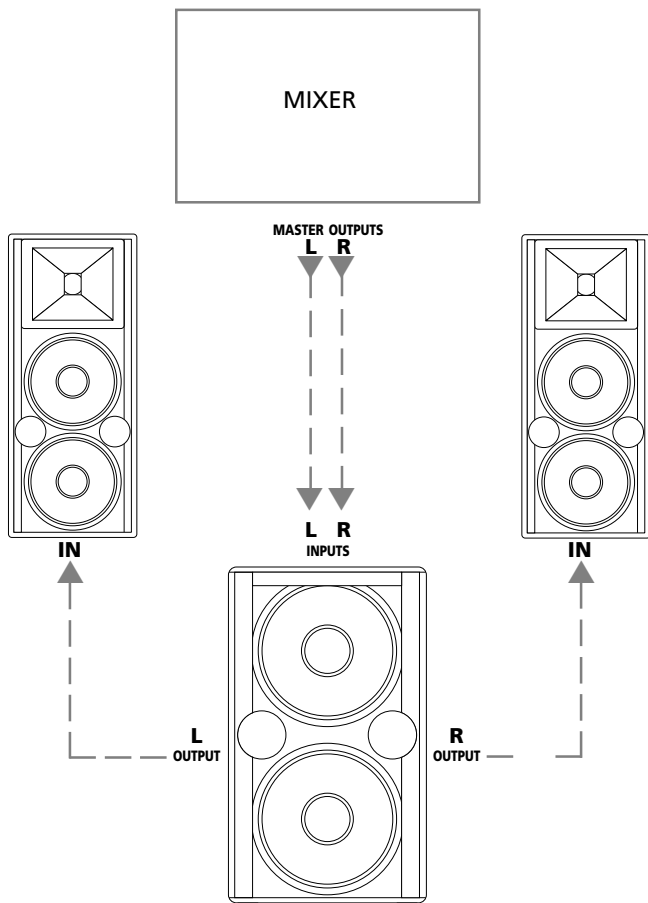


# 215SA

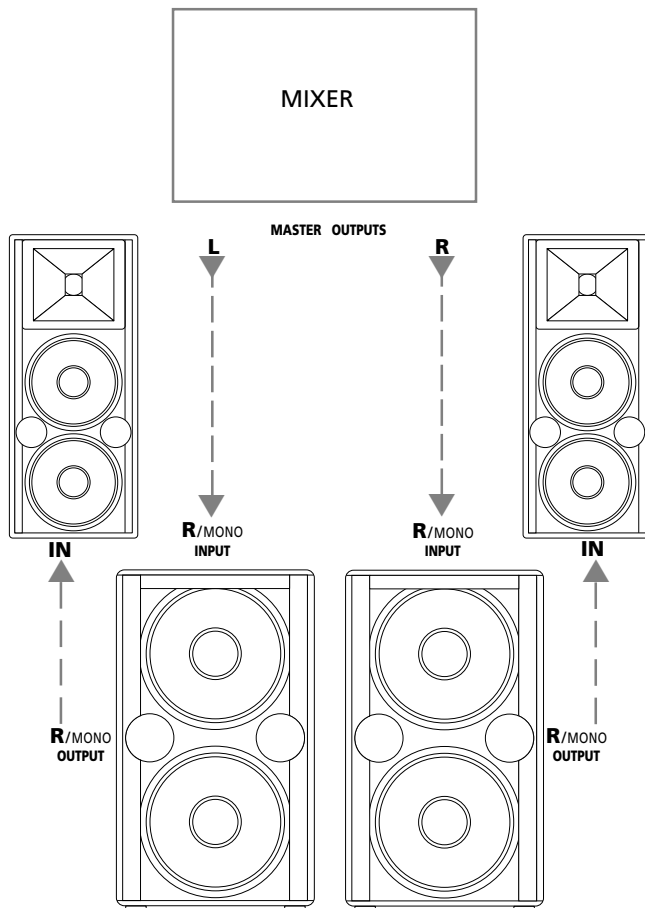




mixer → one 215SA → two W20A



mixer → two 215SA → two W20A



## Technical Specifications

• <b>Speaker enclosure</b>	Type	bass reflex
	Speaker	2 x 15" woofers (custom made)
	Power handling	1000 W
	Impedance	4 ohm
	Frequency response	37Hz ÷ 100Hz
	Sensitivity (1W, 1m)	102dB
	Max SPL	130dB
• <b>Built-in electronic crossover</b>	Crossover frequency	100Hz
	Slope	24dB/Oct
• <b>Internal power amplifier</b>	Components	MOSFET
	Max output power	<b>800 watts</b> continuous (4Ω/0,1%THD) <b>1000 watts</b> peak
	Frequency response	37Hz ÷ 100Hz ±1dB
	Input impedance	10KΩ (balanced)
	Input sensitivity	0dB (775mV)
	Equivalent input noise	-110dB
	• <b>Dimensions (w x h x p)</b>	
• <b>Weight</b>		59 Kg

Elettronica **Montarbo** srl  
 via G. di Vittorio 13  
 I-40057 Cadriano,  
 Granarolo Emilia, Bologna, Italy  
 phone (051) 766437  
 fax (051) 765226

Specifications and features are subject to change without prior notice

